



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК поплавковый FLOAT DYNAMIC МОДЕЛЬ J10

ЧУГУННЫЙ ПОПЛАВКОВЫЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК ДЛЯ БОЛЬШИХ РАСХОДОВ

Особенности

Поплавковый конденсатоотводчик, способный отводить большие количества конденсата. Применяется с большими теплообменными аппаратами технологических процессов производства.

1. Саморегулируемый поплавковый механизм обеспечивает непрерывный выпуск конденсата при температурах, близких к насыщению.
2. Пистонный клапан позволяет отводить конденсат в импульсном режиме при больших расходах конденсата и непрерывно при низких расходах.
3. Конструкция паровой камеры позволяет избежать повреждений клапана и седла при закрытии.
4. Доступ ко всем внутренним деталям возможен без необходимости в демонтаже конденсатоотводчика.
5. Подходит для работы в широком диапазоне рабочих давлений без специальной преднастройки.
6. Встроенный клапан для защиты от паровых пробок.



Основные характеристики

Модель	J10-30	J10-60
Тип присоединения	Фланцевый	
Диаметр присоединения	100	
Максимальное рабочее давление (МПа изб)	PMO	1,6
Максимальный рабочий перепад давления (бар)	ΔPMX	16
Минимальный рабочий перепад давления (МПа)		0,05
Максимальная рабочая температура (°C)	TMO	220
Тип X-элемента		B

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимально допустимое давление (МПа изб) PMA: 1,6
Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 220
1 МПа=10,197 кг/см²

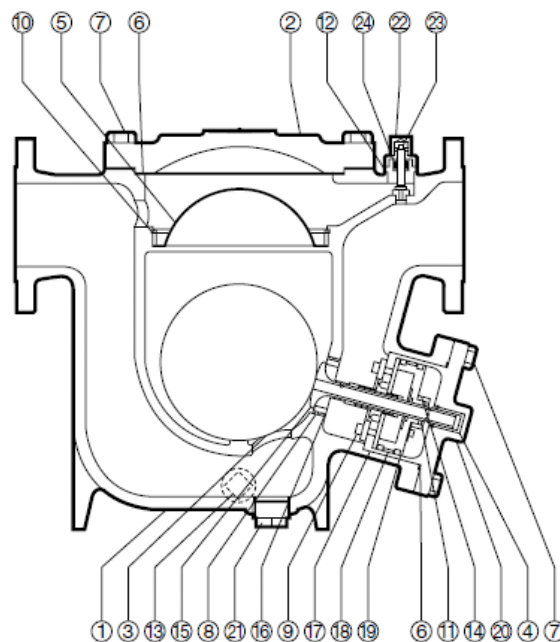


ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

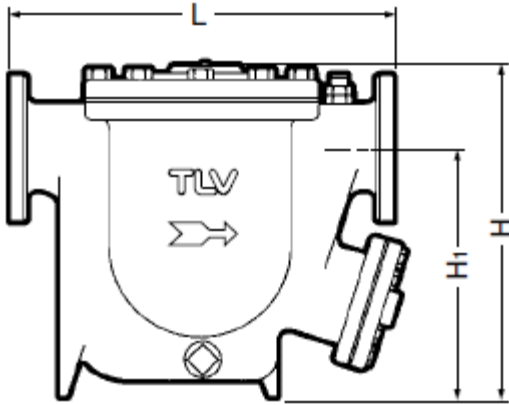
№	Название	Материал	JIS	ASTM/AISI*
1	Корпус	Чугун	FC250	A126 Cl.B
2	Крышка	Чугун	FC250	A126 Cl.B
3	Поплавок	Нержавеющая сталь	SUS316L	AISI316L
4	Ниппель	Нержавеющая сталь	SUS420F	AISI420F
5	Крышка для поплавка	Нержавеющая сталь	SUS304	AISI304F
6	Уплотнение крышки	Нерж. сталь/графит	SUS316L	AISI316L
7	Болт крышки	Углеродистая сталь	SS400	A6
8	Кольцо	Синтетическая резина	EPR	EPR
9	Болт уплотнения главного клапана	Сталь	1.4301	AISI304
10	Защелкивающееся кольцо	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
11	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь	SUS420F	AISI420F
12	Уплотнение разгрузочного клапана	Мягкий металл	SUYP	AISI1010F
13	Сливная пробка	Углеродистая сталь	SS400	A6
14	Вращающийся стопор	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
15	Главный клапан	Нержавеющая сталь	SUS420F	AISI420F
16	Седло клапана	Нержавеющая сталь	SUS420F	AISI420F
17	Цилиндр	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
18	Комплект пистонных колец	Нерж. сталь/фтористая резина	SUS304/PTFE	AISI304/PTFE
19	Пистон	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304
20	Крышка клапана	Чугун	FC250	A126 Cl.B
21	Пробка	Чугун	FCMB	A47 Gr.32510
22	Колпак разгрузочного клапана	Нерж. Сталь	SUS303	AISI303
23	Разгрузочный клапан	Нержавеющая сталь	SUS420F	AISI420F
24	Уплотнение V-кольцо	Фтористая резина	PTFE	PTFE

* эквивалентные материалы



Габаритные размеры

• **J10 Фланцевый**



J10 Фланцевый (мм)

DN	L				H	H ₁	Вес* (кг)
	ASME Class						
	125RF	(150RF)	250RF	(300RF)			
100	595	595	611	611	510	395	121

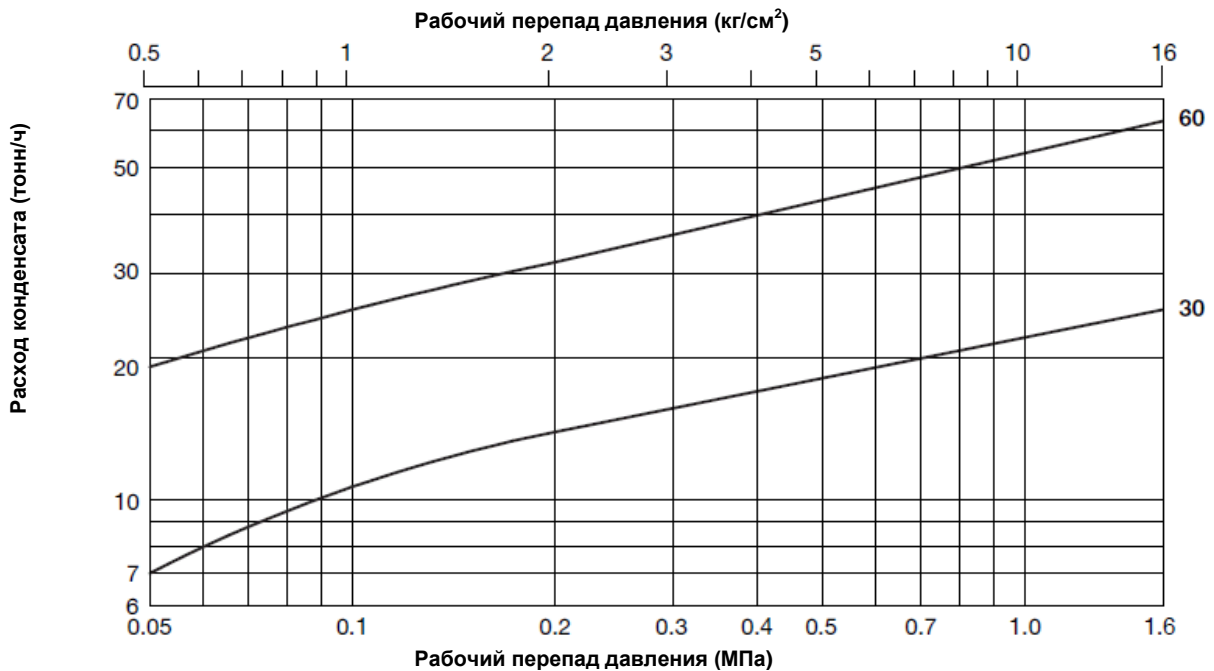
() Не существует ASME стандарта для чугуна; обработанные для подходящих стальных фланцев 125FF могут подходить к 150RF, 250RF могут подходить к 300RF.

Другие стандарты по запросу, но строительная длина при этом может быть изменена.

* Вес соответствует 250RF

Рекомендуется установка фильтра (TLV-Y3/YF/YDF или аналогичных) перед конденсатоотводчиком

Пропускная способность



1. Указанные расходы при температуре конденсата на 6°C ниже температуры насыщения пара.
2. Рабочий перепад давления – это разница между давлением перед конденсатоотводчиком и за ним.
3. Подходящая модель подбирается для расхода, большего, чем реальный расход с коэффициентом запаса не менее 1,2.



НЕ СЛЕДУЕТ применять конденсатоотводчик при рабочих перепадах давления, превышающих максимальные значения, это приведет к застою конденсата!

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
 Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
 Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70
www.steamsys.ru, паровыесистемы.pp

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright © TLV
 (10/2011)

<http://www.tlv.com>

SDS RU-2000-36 Rev. 4/2011
 Изменения без предварительного уведомления.