



ОБРАТНЫЙ КЛАПАН

МОДЕЛЬ **СКЗМ / СКФЗТ / СКЗР**

ЛАТУННЫЙ, БРОНЗОВЫЙ, ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ

ДИСКОВЫЙ ОБРАТНЫЙ КЛАПАН С РЕЗЬБОВЫМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

Особенности

Компактный обратный клапан для пара, воды, воздуха и других сред.

1. Качественно отшлифованные поверхности обеспечивают плотное закрытие.
2. Корпус из некоррозионных материалов и внутренние детали из нержавеющей стали гарантируют длительный срок службы.
3. Возможность монтажа на вертикальных или горизонтальных трубопроводах.



Основные характеристики

Модель	СКЗМ			СКЗТ			СКЗР *		
	Резьбовое								
Присоединение	Резьбовое								
Диаметр присоединения	1/2"-1"	1 1/4"-2"	1/2"-2"	1/2"-1"	1 1/4"-2"	1/2"-2"	1/2"-1"	1 1/4"-2"	1/2"-2"
Материал корпуса	Латунь	Бронза	Нерж. сталь	Латунь	Бронза	Нерж. сталь	Латунь	Бронза	Нерж. сталь
Поверхности клапана *	Латунь	Бронза	Нерж. сталь	PTFE			NBR		
Макс. рабочее давление (бар изб.) РМО	10		21	10		16	10		16
Мин. перепад давления открытия** (бар)	0,002								
Минимальный требуемый перепад давления для плотного закрытия (бар)	-						0,05		
Макс. рабочая температура (°C) ТМО	220			185			90		
Рабочие среды ***	Пар			Пар, горячая вода			Воздух, Вода		

* уплотнение «металл по металлу» и PTFE не гарантируют идеальную герметичность 1 бар=0,1МПа

Повреждение резинового уплотнения также может влиять на герметичность

** во время длительного нахождения клапана в закрытом положении, клапан может залипнуть, вызвав большее минимальное дифференциальное давление открытия

** Не допускается применение токсичных, горючих и прочих опасных сред.

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ):

Максимальное давление (бар изб) РМА: 10 (латунь, бронза), 21 (нерж. сталь)

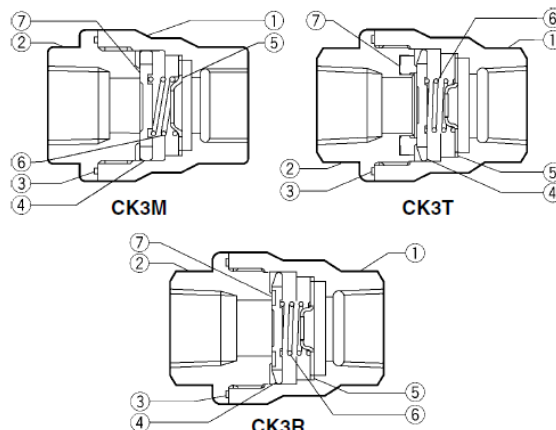
Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 220



ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

№	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI*		
1	Корпус	1/2"-1"	Латунь С3604	2.0401	B16C36000	
		1 1/4"-2"	Бронза САС407	CC498K	B584C92200	
		1/2"-2"	Нерж. сталь SCS13	1.4308	A531 Gr.CF8	
2	Входная муфта	1/2"-1"	Латунь С3604	2.0401	B16C36000	
		1 1/4"-2"	Бронза САС407	CC498K	B584C92200	
		1/2"-2"	Нерж. сталь SCS13	1.4308	A531 Gr.CF8	
3 ^{MR}	Уплотнение	Фтористая резина PTFE	PTFE	PTFE		
4 ^R	Диск клапана	1/2"-1"	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304	
		1 1/4"-2"	Нерж. сталь SCS13	1.4308	A531 Gr.CF8	
5	Держатель пружины	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304		
6 ^R	Пружина	Нерж. сталь SUS304	1.4301	AISI304		
7	Седло клапана	СКЗМ	1/2"-1"	Латунь С3604	2.0401	B16C36000
			1 1/4"-2"	Бронза САС407	CC498K	B584C92200
		СКЗТ	1/2"-1"	Нерж. сталь SCS13	1.4308	A531 Gr.CF8
			1/2"-2"	Нерж. сталь SCS13	1.4308	A531 Gr.CF8
СКЗР	Фтористая резина PTFE	PTFE	PTFE			
СКЗР	Каучуковая резина NBR	NBR	D2000BF			



* эквивалентные материалы

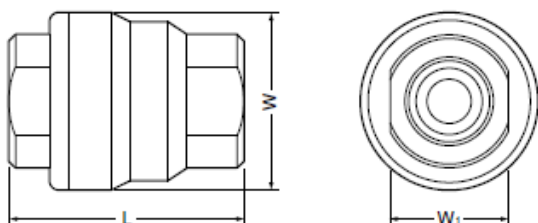
Доступные запасные части: (M) детали для обслуживания, (R) детали для замены

При заказе запасных частей для обслуживания, необходимо указать минимальное дифференциальное давление открытия

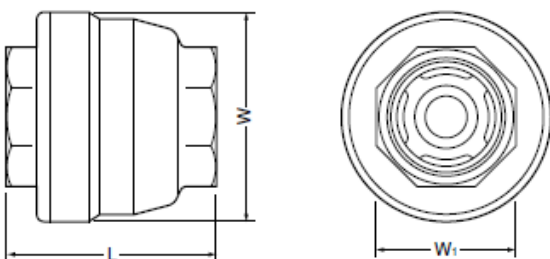
Габаритные размеры

• **СКЗМ/СКЗТ/СКЗР Резьбовой**

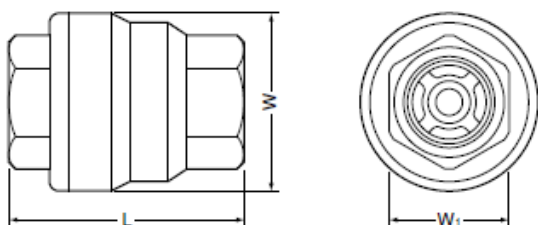
Латунь, Ду ½"-1"



Бронза, Ду 1¼"-2"



Нержавеющая сталь, Ду ½"-2"



СКЗМ/СКЗТ/СКЗР Резьбовой * (мм)

Ду	L	φW	W ₁	Вес (кг)
½"	55	40	27	0.3
¾"	60	50	32	0.5
1"	70	60	41	0.8
1¼"	80	75	50	1.3
1½"	85	85	55	1.6
2"	100	95	70	2.2

* BSP DIN2999, другие материала по запросу

Значения Cv & Kvs

	½"	¾"	1"	1¼"	1½"	2"
Kvs (DIN)	3.2	5.7	8.6	13	18	25
Cv (Брит.)	3.1	5.5	8.3	13	17	24
Cv (США)	3.7	6.6	10	15	21	29

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
 Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
 Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70
www.steamsys.ru/ / паровыесистемы.рф

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
 is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com