



ПАРОВОЙ ЭЖЕКТОР

МОДЕЛЬ **SC** ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ
ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА

ПАРОВОЙ ЭЖЕКТОР ПРЕОБРАЗУЕТ ПАР НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ В ПАР БОЛЕЕ ВЫСОКОГО ДЛЯ ЕГО ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Особенности

Предназначен для достижения максимальной степени утилизации пара низкого давления посредством поднятия давления до более высокого, в результате чего уменьшается стоимость производства пара и количество выбросов CO₂ в атмосферу.

1. Позволяет повторно использовать энергию пара низкого давления посредством увеличения давления пара до более высокого.
2. Не требуется внешнее электропитание, что позволяет применять во взрывоопасных зонах (в комплекте с клапаном COS).
3. В случае применения в комплекте со станцией сбора и возврата конденсата, не требуется отдельный конденсатный бак: в начале давление конденсата падает до атмосферного, затем давление пара вторичного вскипания поднимается.
4. В составе системы высокоэффективный паровой компрессор.
5. Клапан регулирования давления эксплуатируется на сухом паре, потому, что имеет встроенный сепаратор и конденсатоотводчик, таким образом эжектор имеет длительный срок службы и всегда стабильное давление пара на выходе.



Основные характеристики

Модель	CS1-1	CS1-2	CS2-1	CS2-2	CS4-1	CS4-1
Регулятор давления	COS	CV-COS	COS	CV-COS	COS	CV-COS
Присоединение	Вход движущего пара	DN25 PN25/40		DN50 PN25/40		
	Выход	DN80 PN25/40	DN100 PN25/40		DN150 PN25/40	
	Вход низкого давления	DN80 PN25/40				
Макс. рабочее давление (бар изб.)	PMO	16		10	16	10
Диапазон входного давления (бар изб.)		6-16		6-10	6-16	6-10
Макс. рабочая температура (°C)	TMO	220				
Макс. расход пара низкого давления		См. "График выбора модели" на стр. 3				
Среда		Насыщенный пар				

КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ): Максимальное давление (бар изб) PMA: 16 1 бар=0,1МПа
Максимальная допустимая температура (°C) TMA: 220



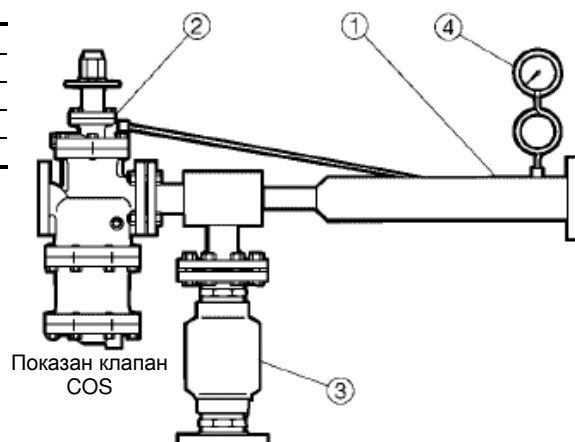
ВНИМАНИЕ

Для нормальной работы, исключения травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

№	Название детали	Материал	DIN*	ASTM/AISI*
1	Эжектор	Углеродистая сталь ASTM A105	1.0460	-
2	Регулятор давления	COS	Ковкий чугун GGG40.3 **	0.7043 A395
		CV-COS	Ковкий чугун GGG40.3 **	0.7043 A395
3	Обратный клапан ***	Нерж. сталь A351 Gr.CF8	1.4312	-
4	Манометр	-	-	-

* эквивалентные материалы ** Опция: нерж. сталь

*** обратный клапан имеет накрученные фланцы

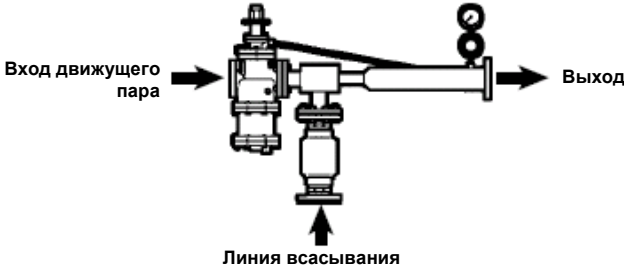


Графики выбора модели

• Выбор модели эжектора

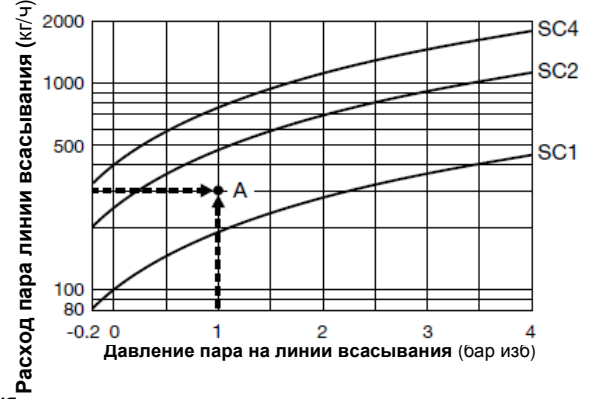
Пример начальных условий

Давление движущего пара: 9 бар изб. Давление пара на входе: 1 бар изб.
 Давление пара на выходе: 3 бар изб. Расход пара низкого давления: 300 кг/ч



На графике справа точка А находится на пересечении линий давления на линии всасывания и расхода пара низкого давления. Точка располагается ниже линии CS2, должна быть выбрана модель CS2. Если расход пара низкого давления выше, чем CS4, необходимо проконсультироваться с TLV для определения другой модели.

График выбора модели (с учетом запаса)



• Пропускная способность (расходы движущего пара и пара на выходе)

При давлении движущего пара 9 бар изб., руководствуясь диаграммой 2, отношение расхода составляет приблизительно 3,9 *. Расход движущего пара и расход пара на выходе могут быть определены по формулам А) и В) справа.

* Отношение расхода = Расход движущего пара (кг/ч) / Расход пара на линии всасывания (кг/ч).

А) Расход движущего пара = отношение расхода X расход пара на линии всасывания
 $= 3,9 \times 300 \text{ кг/ч}$
 $= 1170 \text{ кг/ч}$

В) Расход пара на выходе = расход движущего пара + расход пара на линии всасывания
 $= 1170 \text{ кг/ч} + 300 \text{ кг/ч}$
 $= 1470 \text{ кг/ч}$

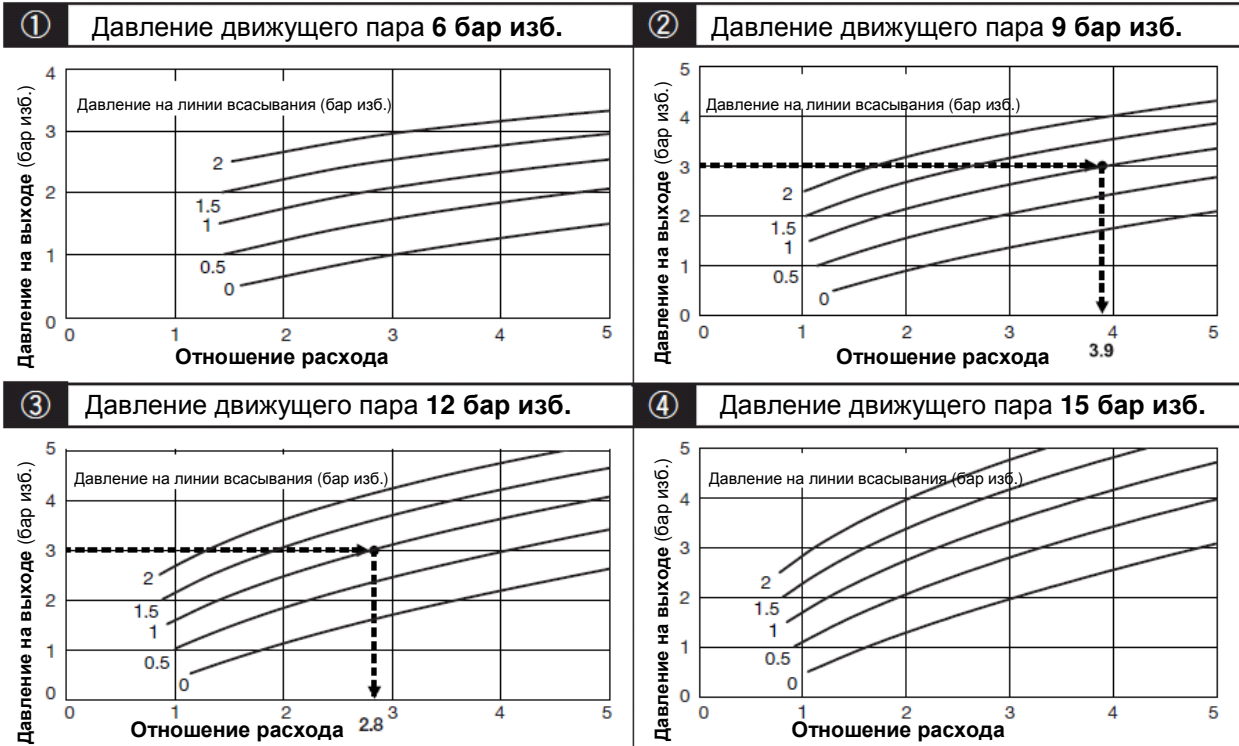
С) Расчет (для давления движущего пара 10 бар изб.)

$$3,9 - \frac{(10 - 9) \text{ Бар}}{(12 - 9) \text{ Бар}} \times (3,9 - 2,8) = 3,5$$

Если давление движущего пара находится между значениями, приведенными на диаграммах 1-4, необходимо использовать большее и меньшее значение давления на графиках и принять среднюю величину.

Расчет (для давления движущего пара 10 бар изб.)

При давлении движущего пара 9 бар изб., руководствуясь диаграммой 2, отношение расхода составляет приблизительно 3,9. При давлении движущего пара 12 бар изб., руководствуясь диаграммой 3, отношение расхода составляет приблизительно 2,8. Расчет по формуле С) дает результат отношения расхода приблизительно 3,5.



ПРИМЕЧАНИЕ: приведенные процедуры расчетов являются ориентировочными. Для точного расчета необходимо проконсультироваться с TLV.

Для заметок:

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
 Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
 Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70
www.steamsys.ru, паровыесистемы.рф

Manufacturer
TLV CO., LTD.
 Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com

Copyright © **TLV**
 (06/2012)

<http://www.tlv.com>

SDS RU-4802-04 Rev. 6/2010
 Изменения без предварительного уведомления.