



№	Наименование	Материал
1	Корпус	EN-GJL-400-18LT Чугун
2	Крышка	Углеродистая сталь
3	Винт	Сталь 8.8
4	Прокладки	Графит + Нерж. сталь
5	Седло DN15-250	Нержавеющая сталь
5	Седло DN300	Сталь + Нерж. сталь
6	Затвор DN15-100	Нержавеющая сталь
6	Затвор DN125-300	Сталь + Нерж. сталь
7	Пружина	Оцинкованная сталь

## МОНТАЖ

Перед монтажом клапана на трубопровод откройте его до половины хода штока. Осмотрите внутреннюю часть корпуса, чтобы убедиться в отсутствии посторонних частиц и загрязнений. Возможные посторонние частицы и загрязнения должны быть удалены, для обеспечения надежной и правильной работы клапана. Рекомендуется использование сжатого воздуха для качественной очистки.

Ответные фланцы на трубопроводе должны быть параллельными и иметь совмещенные отверстия. Проверьте расстояние между фланцами, установите прокладки и убедитесь в их правильном сжатии после стягивания болтами (оно не должно быть слишком сильным или слабым). Фланцы должны соответствовать одному стандарту.

Клапан должен монтироваться в соответствии со стрелкой на корпусе клапана. Закрепите клапан в правильном положении на трубопроводе и не забудьте вставить прокладки между фланцами. Поверхность фланцев должна быть чистой, чтобы обеспечить надежное уплотнение.

Вставьте болты в отверстия фланцев и затяните их, придерживаясь противоположной последовательности (для лучшей усадки прокладок).

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

Единственной возможной причиной протечки является негерметичность седла обычно вызванная его износом с течением времени или попаданием посторонних частиц.

Для восстановления герметичности разберите клапан: ослабьте болты (3), снимите крышку (2), проверьте состояние седла; если оно не повреждено, тщательно очистите его, так же как и соприкасающиеся части диска, направляющего штифта и пружины (7). Если пружина повреждена, замените ее.

Если необходимо клапан может быть полностью разобран стандартными инструментами.

Перед повторной установкой клапана убедитесь, что седло полностью очищено и нет повреждений, проверьте целостность уплотнений (4), в противном случае рекомендуется их заменить.

Клапан может устанавливаться в горизонтальном и вертикальном положении, но только при условии, что поток будет поднимать затвор. В случае вертикальной установки исключите движение потока от крышки клапана к затвору. В случае горизонтальной установке располагайте клапан крышкой вверх.



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

56

Тело клапана из ковкого чугуна, крышка из углеродистой стали. Пружина из оцинкованной стали. Затвор и уплотнение седла из нержавеющей стали. Прокладки из графита и нержавеющей стали. Фланцы согласно стандарту EN1092-2 PN16

#### ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

56/T

Затвор с мягким уплотнением PTFE (до 180°C)

#### ПО ЗАПРОСУ

Большие типоразмеры  
Специальное исполнение фланцев  
Стеллитовое покрытие седла и затвора



#### РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	D	L	H	Kg
15	95	130	73	2.6
20	105	150	73	3.4
25	115	160	78	4.4
32	140	180	90	5.8
40	150	200	105	8.4
50	165	230	113	10.4
65	185	290	143	18
80	200	310	150	20.6
100	220	350	165	32
125	250	400	185	44
150	285	480	205	62
200	340	600	245	110
250	405	730	313	180
300	460	850	355	260

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

DN	Давление	Температура
мм	бар	°C
15-300	16	-10°C/+120°C
15-300	14.7	+200°C
15-300	13.9	+250°C
15-300	12.8	+300°C
15-300	11.2	+350°C

