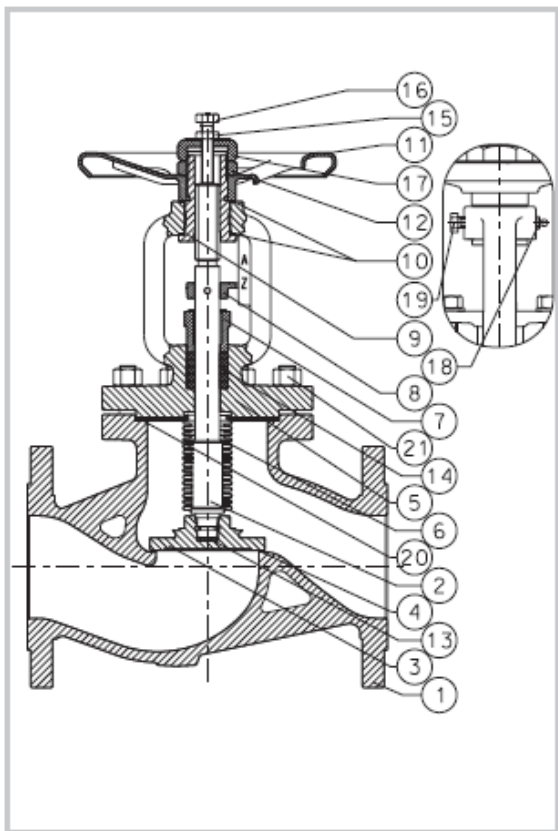


ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ - PN40 НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ

КОНСТРУКЦИЯ



№	Наименование	Материал
1	Корпус	GX5CrNiMo 19-11-2
2	Шток	Нержавеющая сталь
3	Диск	Нержавеющая сталь
4	Седло	Нержавеющая сталь
5	Штатив	GX5CrNiMo 19-11-2
6	Сильфон	Нержавеющая сталь
7	Сальник	Нержавеющая сталь
8	Направляющая	Нержавеющая сталь
9	Втулка DN15-200	Углеродистая сталь
9	Втулка DN250	Ковкий чугун
10	Шайба	Штампованная сталь
11	Маховик	Сталь
12	Стопорная гайка	Оцинкованная сталь
13	Диск	Нержавеющая сталь
14	Сальниковая набивка	Графит
15	Гайка	Оцинкованная сталь
16	Ограничитель высоты	Оцинкованная сталь
17	Крышка	Оцинкованная сталь
18	Смазчик	Оцинкованная сталь
19	Зажимной винт	Оцинкованная сталь
20	Прокладки	Графит+сталь
21	Гайка	Сталь

МОНТАЖ

Перед монтажом клапана на трубопровод откройте его до половины хода штока. Осмотрите внутреннюю часть корпуса, чтобы убедиться в отсутствии посторонних частиц и загрязнений. Возможные посторонние частицы и загрязнения должны быть удалены, для обеспечения надежной и правильной работы клапана. Рекомендуется использование сжатого воздуха для качественной очистки.

Ответные фланцы на трубопроводе должны быть параллельными и иметь совмещенные отверстия. Проверьте расстояние между фланцами, установите прокладки и убедитесь в их правильном сжатии после стягивания болтами (оно не должно быть слишком сильным или слабым). Фланцы должны соответствовать одному стандарту.

Клапан должен монтироваться в соответствии со стрелкой на корпусе клапана. Закрепите клапан в правильном положении на трубопроводе и не забудьте вставить прокладки между фланцами. Поверхность фланцев должна быть чистой, чтобы обеспечить надежное уплотнение.

Вставьте болты в отверстия фланцев и затяните их, придерживаясь противоположной последовательности (для лучшей усадки прокладок). Убедитесь в правильной работе клапана путем двух-трех повторений циклов.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

ЭТОТ ТИП КЛАПАНОВ НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ, ТАК КАК СИЛЬФОНЫ Тестируются на тысячи срабатываний.

Утечка среды через сальник указывает на повреждение сильфона (6). Ожидая ремонта или замены клапана, затяните сальник (7). Для добавления сальниковой набивки во время останова и снятия температуры открутите сальник (7), вставьте новое уплотнение и затяните снова. Использование утолщения штока позволит добавить сальниковое уплотнение во время работы клапана. Полностью открутите зажимной винт (15) и ограничитель высоты (16) (если имеется). Задействуйте утолщение штока, прикладывая дополнительные усилия на открытие клапана. Убедитесь, что утолщение штока перекрыло утечку и повторите действия по замене сальника, описанные выше. Это должно быть выполнено в короткие сроки после повреждения сильфона, так как поток среды может нарушить уплотнительную способность утолщения штока.

Если необходимо клапан может быть полностью разобран стандартными инструментами.

Экономически целесообразно ремонтировать клапаны только больших диаметров.

Перед повторной установкой клапана откройте его двумя вращениями маховика, убедитесь, что седло полностью очищено и нет повреждений; проверьте целостность уплотнений (20), в противном случае рекомендуется их заменить.

ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН С СИЛЬФОННЫМ УПЛОТНЕНИЕМ - PN40 НЕ ТРЕБУЕТ ОБСЛУЖИВАНИЯ



ХАРАКТЕРИСТИКИ

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

347

Тело клапана, хомут, шток, сильфон и уплотнение седла из нержавеющей стали. Прокладки из графита и нержавеющей стали. Маховик из стали. Клапан комплектуется: индикатором положения, ограничителем высоты, защитным уплотненным штоком, смазчиком, стопорным винтом. Фланцы согласно стандарту EN1092-1 PN40

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

347/R	Регулирующий затвор	347/EQ	Тарельчатый затвор
347/T	Затвор с мягким уплотнением PTFE (до 180°C)		
347/A	Затвор с функцией обратного клапана		
347/RT	Регулирующий затвор с мягким уплотнением PTFE (до 180°C)		

ПО ЗАПРОСУ

Большие типоразмеры
Специальное исполнение фланцев
Червячный редуктор
Пневмо- и электропривод
Защитный кожух
Стеллитовое покрытие седла и затвора
Присоединение под резьбу и под приварку



РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	D	L	H	V	Kg	Kv
мм	мм	мм	мм	мм		м ³ /ч
15	95	130	230	125	4.6	4.8
20	105	150	233	125	5.4	7.6
25	115	160	240	125	6.6	12.2
32	140	180	248	125	8.2	17.5
40	150	200	278	150	11.4	27.8
50	165	230	287	150	14.4	44.3
65	185	290	373	200	26.2	81
80	200	310	377	200	30.6	115.4
100	235	350	410	250	47.4	184.1
125	270	400	458	300	66.3	272.5
150	300	480	516	350	97.8	382.7
200	375	600	633	400	188	690.6
250	450	730	785	500	275	1086

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

DN	Давление	Температура
мм	бар	°C
15-250	40	-10°C/+50°C
15-250	37.3	+100°C
15-250	31.1	+200°C
15-250	27.6	+300°C
15-250	25.6	+400°C

