



КОНДЕНСАТООТВОДЧИК РЕГУЛИРУЕМЫЙ ПО ТЕМПЕРАТУРЕ

МОДЕЛЬ LEX3N-TZ

ТЕРМОСТАТИЧЕСКИЙ КОНДЕНСАТООТВОДЧИК С НАСТРАИВАЕМОЙ ТЕМПЕРАТУРОЙ ВЫПУСКА КОНДЕНСАТА

Особенности

Конденсатоотводчик в корпусе из нержавеющей стали предназначен для отвода конденсата с точно настроенной температурой. Предназначен для паровых спутников, резервуаров, инструментального оборудования, отвода воздуха и защиты от размораживания конденсатных линий.*

1. Настройка закрытия клапана находится в диапазоне между 50 и 200°C.
2. Сберегает энергию за счет использования теплоты конденсата.
3. Имеет встроенное устройство для быстрого удаления загрязнений непосредственно из выпускного клапана.
4. Механизм чрезмерного расширения позволяет предотвращать повреждения биметаллического элемента, обеспечивая длительный срок эксплуатации.
5. Конденсатоотводчик позволяет сократить время пуска установки за счет быстрого отвода воздуха и холодного конденсата.
6. Конденсатоотводчик имеет удобный доступ к внутренним деталям, что позволяет сократить стоимость обслуживания.
7. Встроенный фильтр обеспечивает длительную эксплуатацию.
8. Может применяться как устройство защиты от размораживания.

* См. Применение на стр.2.



ВНИМАНИЕ

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ СНИМАТЬ КРЫШКУ, ЕСЛИ УСТРОЙСТВО НАХОДИТСЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ.

Перед снятием крышки необходимо дать

возможность остыть до комнатной температуры. Несоблюдение этого правила может привести к ожогам и другому вреду здоровью. СЛЕДУЕТ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМИТЬСЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ.

Основные характеристики

Модель	LEX3N-TZ		
	Резьбовое	Приварное	Фланцевое
Диаметр присоединения	10, 15, 20, 25		15, 20, 25
Макс. рабочее давление (МПа)	РМО 4,6		
Мин. рабочее давление (МПа)	0,1		
Макс. рабочая температура (°C)	ТМО 350		
Настройка температуры конденсата (°C)	50 – 200* (см. диаграмму справа)		

* Температура настройки должна быть более чем на 15°C ниже темпер. насыщения 1 МПа=10,197 кг/см² КРИТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ КОРПУСА (НЕ РАБОЧИЕ ПАРАМЕТРЫ):

Максимальное давление (бар изб) РМА: 63 Максимальная допустимая температура (°C) ТМА: 425

Для исключения ненормальной работы устройства, травм и несчастных случаев, не допускается использовать устройство при значениях рабочих параметров, не входящих в диапазоны, указанные в настоящих технических характеристиках. Региональные нормы и правила могут также ограничивать применение устройства в определенных пределах.

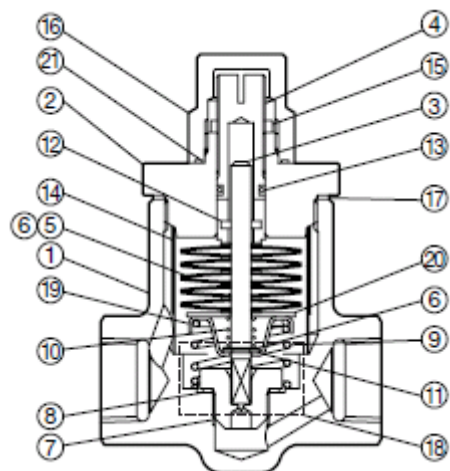


ВНИМАНИЕ

• Диапазон настройки



№	Название детали	Материал	JIS	ASTM/AISI*
1	Корпус	Литая нерж. сталь	-	A351Gr.CF8
2	Крышка	Нерж. сталь	SUS303	AISI303
3 ^R	Шток клапана	Нерж. сталь	SUS420J2	AISI420
4	Настроечный винт	Нерж. сталь	SUS303	AISI303
5 ^R	Биметаллический элемент	Биметалл	-	-
6 ^R	Шайба	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
7 ^R	Седло клапана	Нерж. сталь	SUS303	AISI303
8 ^{MR}	Уплотнение седла	Нерж. сталь	SUS316L	AISI316L
9 ^R	Пружина перенапряжения	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
10 ^R	Возвратная пружина	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
11 ^R	Защелкивающееся кольцо	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
12 ^R	Пружинный фиксатор	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
13 ^{MR}	Уплотнительное кольцо	Фторкаучук	FPM	D2000HK
14 ^R	Фильтр внут./наружный	Нерж. сталь	SUS430/304	AISI340/304
15	Стопорная гайка	Нерж. сталь	SUS303	AISI303
16	Гайка крышки	Литая нерж. сталь	-	A351Gr.CF8
17 ^{MR}	Уплотнение корпуса	Нерж. сталь	SUS316L	AISI316L
18	Шильдик	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
19 ^R	Направляющая пружины	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
20 ^R	Опорная пластина	Нерж. сталь	SUS304	AISI304
21 ^{MR}	Уплотнение гайки	Графит	-	-
21	Фланец **	Литая нерж. сталь	-	A351Gr.CF8

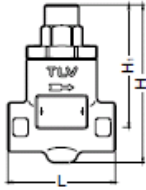


Copyright © TLV

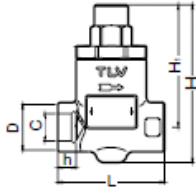
* эквивалентные материалы ** См.на обороте Детали на замену: (M) части для обслуживания, (R) части для ремонта

Габаритные размеры

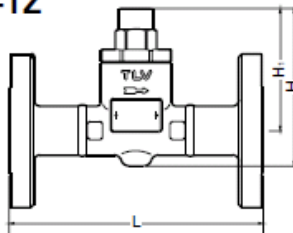
● LEX3N-TZ
Резьбовой



● LEX3N-TZ
Под приварку



● LEX3N-TZ
Фланцевый



LEX3N-TZ Резьбовой * Под приварку

Ду	L	H	H ₁	φD	φC	h	Вес (кг)
10	70	103	80	30	17.8	12	0.8
15					22.2		
20	80	113	90	44	27.7	14	1.3
25					34.5		1.2

Rc(PT), другие стандарты по запросу

LEX3N-TZ Фланцевый

Ду	L		H	H ₁	Вес (кг)
	ASME Class				
	150RF	300RF			
15	146	146	103	80	2.3
20	166	166	113		3.3
25	186	186			4.0

Другие стандарты по запросу, размеры при этом могут отличаться
Вес для Класса 300RF

Методика подбора

Приблизительный расчет пропускной способности.

Пример: Расход конденсата, выпускаемого с давлением 0,9 МПа в атмосферу, при 110°C из конденсатоотводчика, настроенного на 120°C, определяется следующим образом:

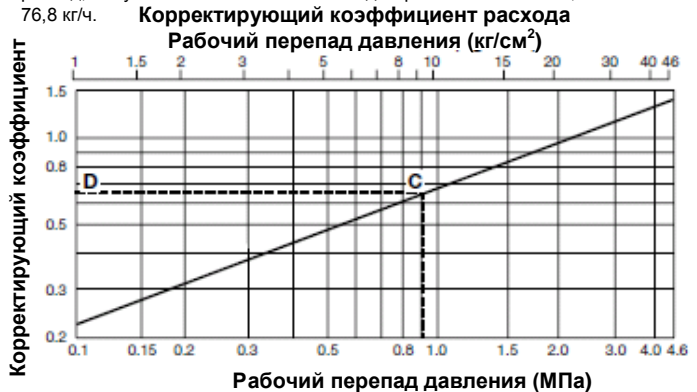
Шаг 1: Применение диаграммы.

Из точки на оси абсцисс 110°C поднимаемся до точки А пересечения с кривой 120°C.
Из точки А следуем влево до точки В пересечения с осью ординат, что соответствует расходу 120 кг/ч.



Шаг 2: Применение корректирующего коэффициента.

Поскольку диаграмма основана на давлении пара 2,1 МПа, для приведение расхода к действующему перепаду давления должен быть применен корректирующий коэффициент.
С точки 0,9 МПа на оси абсцисс поднимаемся вверх до точки С на пересечении с кривой и далее, двигаясь влево находим точку D соответствующую коэффициенту 0,64. перемножив коэффициент на расход, полученный с использованием диаграммы: 120 кг/ч x 0,64 = 76,8 кг/ч.



Применение

НЕ ДОПУСКАЕТСЯ применение кроме пароспутников, змеевиков обогрева емкостей, инструментальных линий, вентиляции конденсатоотводчиков и защиты от размораживания конденсатопроводов.
ДОПУСКАЕТСЯ для применения на пароспутниках или змеевиках обогрева емкостей **ТОЛЬКО ЕСЛИ** требуемая вязкость продукта поддерживается при доохлаждении конденсата по крайней мере 15°C, даже если конденсат имеет температуру ниже температуры продукта.
ДОПУСКАЕТСЯ инструментальное приложение **ТОЛЬКО ЕСЛИ** температура конденсата не может навредить оборудованию.
ДОПУСКАЕТСЯ использовать как клапан вентиляции конденсатоотводчиков TLV или как клапан защиты от размораживания конденсатных линий.

Документ подготовлен официальным дистрибьютором TLV:

Компания: ООО "Паровые системы"
Адрес: г. Санкт-Петербург, ул. Курская, 27
Факс: +7 812 655 08 96, телефон: +7 812 602 77 70
www.steamsys.ru/ / паровыесистемы.pdf

Manufacturer
TLV CO., LTD.
Kakogawa, Japan
is approved by LRQA Ltd. to ISO 9001/14001

ISO 9001/ISO 14001



Оригинальная версия документа на английском языке опубликована на сайте компании TLV www.tlv.com