

№	Наименование	Материал
1	Корпус DN15-50	P250GH Сталь
1	Корпус DN65-250	GP240GH+N Сталь
2	Сетка	Нержавеющая сталь AISI 304
3	Гайка	Сталь
4	Крышка	Углеродистая Сталь
5	Уплотнение (прокладка)	Графит + нерж. сталь
6	Кольцо	Сталь

## МОНТАЖ

Перед установкой фильтра на трубопровод, следует проверить фильтр внутри на предмет наличия посторонних предметов, которые должны быть полностью удалены для удовлетворительной работы устройства.

Фильтр должен быть установлен в соответствии со стрелкой направления потока, расположенной на корпусе фильтра. Фильтр может быть смонтирован как горизонтально, так и вертикально, но только чтобы сетка не была направлена снизу вверх.

Ответные фланцы должны быть смонтированы параллельно и их отверстия должны совпадать с отверстиями на фильтре. Следует предусмотреть достаточно места для монтажа прокладок между фланцами для их правильного прилегания после затяжки болтов на фланцах (расстояние не должно быть слишком большим или слишком малым), допуски в соответствии со стандартом EN-558-1.

Зафиксировать фильтра в правильном положении на трубопроводе, вставить прокладки между фланцами и отцентрировать как можно точнее на поверхностях прилегания. Поверхности прилегания должны быть очищены для герметичного контакта. Вставить болты во фланцы и затягивать поочередно противоположные болты (для равномерной деформации прокладок между фланцами).

## ОБСЛУЖИВАНИЕ

Фильтр предназначен для улавливания механических загрязнений, которые могут повредить оборудование, установленное ниже по потоку пара, такое как отсечные клапаны, регулирующие клапаны и пр.

Сетку фильтра (2) следует периодически чистить.

Следуйте данным операциям: снимите винты (3), снимите крышку (4), очистите фильтр. Перед обратной сборкой проверьте, что поверхности уплотнения свободны от грязи и не повреждены; проверьте целостность каждого уплотнения, в противном случае, уплотнение следует заменить. При необходимости фильтр может быть разобран при помощи традиционных инструментов.

Резьбовая заглушка на крышке является стандартной для фильтров диаметром DN50 и выше, ей удобно пользоваться для слива рабочей среды, остающейся в фильтре.

Существует возможность установки дренажного крана на крышке фильтра для облегчения дренажа фильтра (см. рис. 1). **КРАН ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ИЗ МАТЕРИАЛА, УСТОЙЧИВОГО К РАБОЧЕЙ СРЕДЕ ФИЛЬТРА, ПОДХОДИТЬ ПО ТЕМПЕРАТУРЕ И ДАВЛЕНИЮ.**

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Сетка (2) – прокладка (5).



### ХАРАКТЕРИСТИКИ

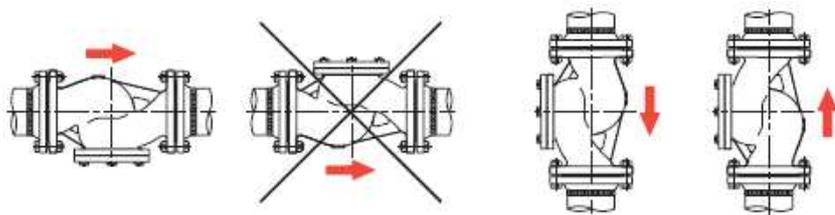
#### СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

501

Корпус из стали. Крышка из углеродистой стали. Сетка фильтра из нержавеющей стали. Фланцевое присоединение выполнено в соответствии с EN 1092-1 PN40 с выпуклой поверхностью.

#### ПО ЗАПРОСУ

Фланцы со специальными отверстиями  
Сетка с другими размерами ячейки.  
Дренажное отверстие .  
Сетка из нержавеющей стали AISI 316  
Сливной кран на дренажном отверстии.  
Присоединение под приварку и резьбовое.



#### РАЗМЕРЫ И ВЕС

DN	D	L	H	Kg	Kv
мм	мм	мм	мм		м <sup>3</sup> /ч
15	95	130	84	3	5.1
20	105	150	88	3.5	8
25	115	160	93	4.5	10.5
32	140	180	96	6.5	15
40	150	200	108	8.4	23.4
50	165	230	120	10.2	31.9
65	185	290	171	19.5	61
80	200	310	200	22	81.6
100	235	350	215	38	122
125	270	400	236	57	203
150	300	480	250	74	259
200	375	600	305	123	333
250					по запросу

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

DN	Давление	Температура
мм	бар	°C
15-200	40	-10°C/+120°C
15-200	37,3	+100°C
15-200	30,2	+200°C
15-200	25,8	+300°C
15-200	23,1	+400°C

Окраска покрытием из нитроцеллюлозы SILVER GREY RAL 7001

